

Die Maschine Typ PMG10 hat eine kompakte Bauart und ist komplett aus dem Edelstahl konstruiert, ist in einen Kompensator ausgestattet und arbeitet mit dem direkten Anschluss mit der Produktpumpe zusammen. Das fertige Produkt wird aus der Butterungslinie oder aus dem Pufferbehälter entnommen. Der Kompensator sichert eine konstante Produktaufgabe und steuert die Pumpeinsatzhäufigkeit.

Das Produkt wird zum Kompensator zugeführt und nach der Ventileröffnung durch das Mundstück in die Kartontage gefüllt.

Der Fertigkarton mit der reingelegte Folie oder Pergamentpapier wird auf das Mundstück aufgesetzt und mit der Hilfe von hydraulischem Kraftverstärker gehoben. Damit wird das Mundstück zu dem Kartontboden gedrückt.

Im Laufe des Füllprozesses wird der Karton automatisch von dem Mundstück zurückschieben, solange bis im Karton die eingegebene Produktmenge erreicht wird.

Dann schaltet das Ventil die Produktzufuhr ab und der Tisch mit dem gefüllten Karton senkt um ein einfaches Herausfahren vom Mundstück zu ermöglichen.

Ein voll gefüllter Karton soll weiter auf die Nachdosierwiegezone verschoben werden.

Die Wiegezone tauscht das Signal mit dem Steuersystem und wenn nötig, erfolgt ein Nachdosierprozess.

Es ist nichts anders, als zusätzliches, automatisches Impulsdosieren, solange bis die eingegebene Menge erreicht wird.

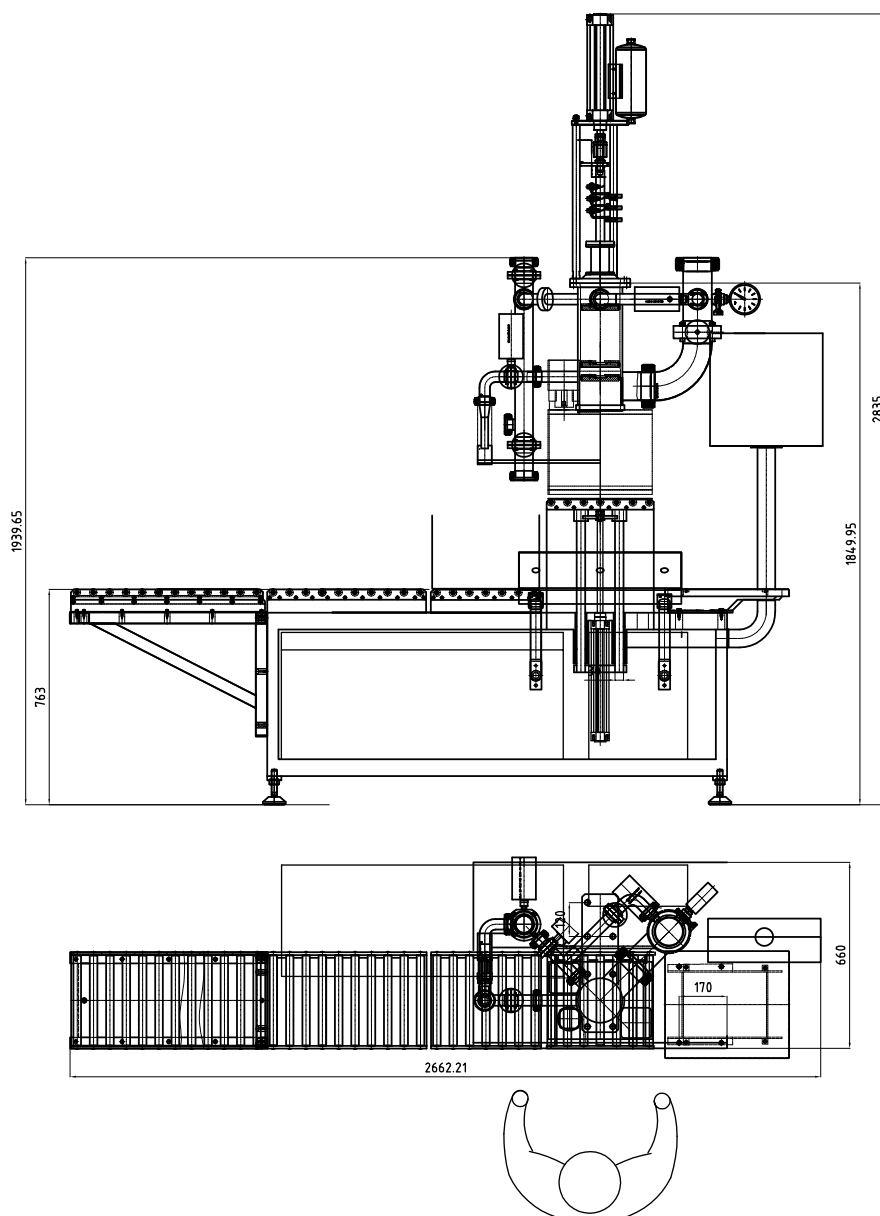
Am Ende wird der Karton zugemacht und in den Verlagerungsplatz abtransportiert.

Die Anlage ist CIP - Reinigungsfähig.



PMG serie modell PMG-10
halbautomat zum verpacken
von butterblöcken

Trepko



Technische Spezifikation

Leistung	bis 500 Kg/h
Produkt	Butter
Dosieren und Produkteingabe	Kompensator
Kartongröße	max. 400x300x300 mm
Stromversorgung	1x230 V + N + PE, 50 Hz
Leistungsentnahme	0,5 kVA
Luftverbrauch	ca. 5l / Min.
Manuelles Kartoneingabe- und Verschleißsystem	
Eingebaute Wiegezone	

